

INOX | Comptoirs

COMPTOIRS RÉFRIGÉRÉS ▶ GNI/1 (700 PROF.) ▶ NO-FROST ▶ RÉFRIGÉRATEURS

QRG 3100



DÉTAILS



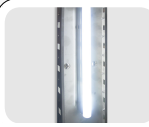
Les articles peuvent être fournis avec des pieds réglables ou une roulette verrouillable



Clayettes réglables GNI/1: 4 (N° 2 pour chaque porte)



Système de cassette



Lampe LED interne



Commutateur principal, commutateur d'éclairage et thermostat numérique montés de série



Évaporateur traité anti-corrosion



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Comptoir réfrigéré GNI/1 (PORTE VITRÉE)	•
Extérieur et intérieur en acier inoxydable	•
Refroidissement ventilé avec moteur à système de cassettes	•
Cycle de dégivrage automatique par arrêt du compresseur	•
Agent moussant : Cyclopentane (60 mm par côté)	•
Évaporateur traité anti-corrosion	•
Thermostat numérique et lampe LED interne	•
Joint d'étanchéité amovible	•
Porte à fermeture automatique (No réversible)	•
Clayettes réglables GNI/1: 6 (N° 2 pour chaque porte)	•
Pieds réglables S/S N° 4 - (Roulettes verrouillable en option)	•
Classe énergétique: C	•

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	400 L
Température	+3° - +10°C
Consommation	2.951 kWh/24h
Puissance nominale	342 W
Niveau de bruit	41 dB(A)
Poids net	126 Kg
Poids brut	151 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1800x725x850
Dimensions internes (LxPxH mm)	1380x585x585
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1840x740x870
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	18/38/55

CERTIFICATIONS

CE RoHS

DIMENSIONS DU PRODUIT

